

Restec Grundierung für Metall (Detail-Arbeit) - Technisches Datenblatt

Einführung

Restec Grundierung für Metall (Detail-Arbeit) ist ein niedrig-viskoser Haftvermittler für eine Vielzahl von Metall-Oberflächen, der mit Luftfeuchtigkeit aushärtet. Die Grundierung wird in Verbindung mit dem Flexitec 2020 System von Flüssigkunststoffen eingesetzt. Sie kann auch für andere Systeme der Firma Restec verwendet werden: sprechen Sie diesbezüglich unseren technischen Beratungs-Dienst an.

Die Grundierung findet Einsatz in Bereichen, wo metallene Details wasserdicht abgedeckt werden müssen, wie z.B. Durchstöße, Geländer, Abflüsse, Heizungs- und Klima-Anlagen-Rohre, Abflüsse ec. Sie vermittelt Haftung auf verzinktem Stahl, Edelstahl, Aluminium und Blei.

Diese einkomponentige, schnell aushärtende Grundierung wird in einer handlichen 250ml Metallflasche geliefert. Die Liefer-Einheit ist ein Pack von 6 Flaschen und enthält Pinsel zum Auftrag.



Eigenschaften

- Einkomponentig – kein Anmischen notwendig
- Schnell aushärtend – 10 bis 30 Minuten
- Für Metall-Oberflächen
- Praktische wiederverschließbare 250ml Metallflasche

Oberflächen-Vorbehandlung

- Für die vollständige Richtlinie zur Oberflächenvorbehandlung vor dem Einsatz von Flexitec Flüssigkunststoffen, konsultieren Sie bitte unser Anwendungshandbuch oder die Projekt-Spezifikation. Alternativ können Sie auch unseren technischen Beratungsdienst anrufen: 0044 1352 762 619.
- Vor Anwendung sollten an einer kleinen Fläche Haftungs-Prüfungen durchgeführt werden, um sicherzustellen, daß genügend Haftung erzielt werden kann, und um die Notwendigkeit für Grundierung zu bestätigen.
- Alle zu beschichtenden Oberflächen (inclusive aller existierenden Beschichtungen, Reparaturen und Stellen, wo auf Haftung geprüft wurde) müssen inspiziert und instandgesetzt werden. Alle Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von allen Kontaminationen wie Staub, Öl, Fett, organischem Wachstum, Sand, Korrosion oder Zementschlämme.
- Rost und andere lose oder abbröckelnde Schichten müssen mit einer Drahtbürste oder ähnlichen Methoden entfernt werden. Alle Bereiche mit Korrosion, die nicht entfernbar ist, sollten mit einem Rost-Umwandler behandelt werden. Beachten Sie dabei die Hersteller-Angaben.
- Alle metallischen Oberflächen müssen vor Beginn der Arbeit entfettet und aufgeraut werden. Hinweis: Blei muß im Rahmen der Arbeits-Sicherheit immer nass geschliffen werden.
- Frische, unverwitterte verzinkte Oberflächen müssen vor Auftrag mit Beizmitteln geätzt werden. Bitte vor Beginn der Arbeit unseren technischen Beratungsdienst konsultieren.

Anwendung

- Oberflächentemperatur muß zwischen 5°C und 40°C betragen.
- Schütteln Sie die Grundierung im Originalgebinde vor Gebrauch gründlich auf, bis die Mischkugel zu hören ist. Mindestens 1 Minute.
- Die ideale Auftrags- und Oberflächentemperatur liegt zwischen 15°C und 25°C.
- Tragen Sie Restec Grundierung für Metall mit einer Bürste auf, mit einem Verbrauch von 50ml/m² bis 150ml/m².
- Verschließen Sie die Flasche sofort nach Gebrauch wieder.

Verwendungshinweise

Chemische Basis	Eingefärbter, lösungsmittel-basierter Haft-Vermittler	Ungefähre Aushärtung**	15 – 30 Minuten
Farbe	Schwarz	Überdeckbar nach	Min – siehe oben Max – 24 Stunden
Verarbeitungstemperatur	5°C – 40°C	Lagerung	>0°C – <25°C
Ergiebigkeit*	50ml/m² – 150ml/m²	Flammpunkt	-4°C
Feststoffgehalt	27%	Max. Lagerhaltbarkeit	12 Monate

*Angabe ist Richtwert; tatsächlicher Verbrauch hängt von Oberfläche und Porosität ab.

**Aushärtungszeiten sind abhängig von Umgebungstemperatur

Hinweis: alle Informationen bezüglich Temperaturen und Zeiten sind nur Richtwerte.

Sicherheitsdatenblatt:

SDB sind auf Anfrage auf Deutsch erhältlich.