

Especificaciones técnicas de imprimación Flexitec

1. Descripción breve:

La imprimación Flexitec es una imprimación multifuncional para su uso con resinas de poliéster y otras resinas, en particular con la resina de poliéster flexible para cubiertas de RML.

Material: imprimación a base de poliéster

Propiedades y ventajas:

- Fácil de aplicar
- Índice de consumo bajo
- Recubrimiento en el mismo día

Ámbitos de aplicación: la imprimación Flexitec se utiliza como agente de unión entre las superficies y los sistemas de impermeabilización RML.

Embalaje: lata metálica sellada de 5 kg

Colores: la imprimación Flexitec está prepigmentada en blanco.

2. Almacenamiento:

Observe las precauciones de la etiqueta. Almacene en un lugar seco, fresco y bien ventilado. Mantenga alejada del calor y de la luz solar directa. Mantenga el envase bien cerrado. Mantenga alejado de fuentes de ignición. Está prohibido fumar. Impida el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas.

3. Condiciones de aplicación:

La imprimación Flexitec debe aplicarse en condiciones secas entre 5 °C y 30 °C de temperatura ambiente. No empiece a aplicar si las condiciones pueden desviarse del rango de temperatura y/o si es probable que llueva. Para obtener los mejores resultados, aplique en días frescos y nublados, evitando la luz solar directa si fuera posible.

4. Datos técnicos:

Índice de cobertura	Lata de 5 kg = 17-26 m²/l
Viscosidad @ 25 °C - 60 RPM	900-1000 CPS
Índice tixotrópico	4.5-5.5
Tiempo de gelificación @ 25 °C utilizando catalizador en polvo RML (3 %)	12-13 minutos
Densidad relativa	1,14 g/cm³ (20 °C)
Punto de inflamación	21,5 °C
Tiempo de almacenamiento (envases sin abrir almacenados a < 25 °C)	12 meses desde la fecha de entrega

5. Proporciones de endurecedor recomendadas:

Los rangos de temperatura indicados deben utilizarse como guía para la cantidad de endurecedor que debe utilizarse. Compruebe siempre el tiempo de vida de la mezcla en las condiciones existentes realizando una mezcla de prueba con la cantidad inicial de endurecedor sugerido. Realice esta prueba antes de empezar a aplicar la resina para determinar la cantidad real de endurecedor.

Índice de adición de endurecedor:		4 %	3 %	2 %
Rango de temperatura:		5-10 °C	11-17 °C	18-30 °C
Cantidad de imprimación Flexitec		Cucharadas para endurecedor		
Volumen	Peso			
1 l	1,1 kg	4	3	2
2 l	2,2 kg	8	6	4
3 l	3,4 kg	12	9	6
4 l	4,6 kg	16	12	8

6. Aplicación del producto:

Equipos/herramientas de aplicación: para aplicar el producto: - rodillo (o brocha si el acceso está restringido).

Preparación de la superficie: limpie la superficie con un producto de limpieza RML y un paño sin pelusas y deje que la superficie se seque completamente (aprox. 15 minutos) antes de aplicar el producto.

Mezcla: mezcle bien la imprimación removiéndola dentro del envase original antes de la aplicación.

Aplicación: aplique con un rodillo una capa fina de imprimación en el sustrato. Evite la acumulación excesiva de material en todas las zonas, especialmente en las esquinas. Si fuera necesario, utilice una brocha para extender el material uniformemente y evitar espesores de capa mayores. El tiempo de curado es de aproximadamente 30-60 minutos dependiendo de las condiciones de aplicación. Asegúrese de que la imprimación de poliéster flexible se recubre en un plazo de 7 días. Encontrará más información en el manual de aplicación de la resina de poliéster flexible para cubiertas.

Limpieza: una vez finalizado el trabajo, limpie a fondo las herramientas con un producto de limpieza RML dentro del tiempo de vida de la mezcla. Puede utilizar para ello una brocha. No vuelva a utilizar las herramientas hasta que el producto de limpieza no se haya evaporado por completo. La simple inmersión de las herramientas en el producto de limpieza no impedirá que el material se endurezca.

Información sobre seguridad y riesgos: consulte las fichas de seguridad de los productos utilizados.

Información general: la información anterior, especialmente la relativa a la aplicación de los productos, se basa en un amplio trabajo de desarrollo, así como en muchos años de experiencia, y se facilita según nuestro leal saber y entender. Sin embargo, la gran variedad de requisitos y condiciones en el lugar de aplicación hacen necesario que el producto se someta a pruebas para garantizar que es adecuado para el fin previsto. Solo es válida la versión más reciente del documento. Nos reservamos el derecho a realizar cambios para reflejar los avances tecnológicos o las mejoras de nuestros productos.