

Inibitore estivo Flexitec - Scheda tecnica

Prima di utilizzare gli additivi acceleranti Restec, è fondamentale leggere e comprendere queste istruzioni di sicurezza e la relativa scheda di sicurezza. Soprattutto l'inibitore deve essere accuratamente miscelato alla resina prima di aggiungere l'indurente in polvere.

Introduzione

L'inibitore estivo Flexitec prolunga il tempo di lavorabilità della resina Flexitec, caratteristica particolarmente utile quando le temperature sono elevate durante i mesi estivi. L'inibitore estivo Flexitec può essere aggiunto alla resina Flexitec direttamente in cantiere prima dell'utilizzo. Deve essere aggiunto solo quando le condizioni di temperatura lo consentono. **IMPORTANTE:** l'inibitore estivo Flexitec non è progettato come sostituto dell'indurente in polvere. Dopo aver aggiunto l'inibitore estivo Flexitec, è comunque necessario aggiungere l'indurente in polvere (in percentuale minima del 2%) prima di utilizzare il prodotto.

- **Codice prodotto:** 162013
- **Peso:** 105 g
- **Dosaggio dell'additivo:** 1 confezione di inibitore estivo per 10 kg di resina Flexitec

Perché un additivo?

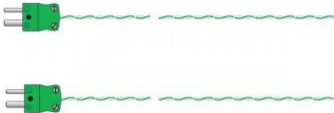
L'inibitore estivo Flexitec viene fornito sotto forma di additivo da aggiungere direttamente in loco. Non viene incorporato nella resina in fase di produzione perché il suo utilizzo è facoltativo e generalmente necessario solo in condizioni particolarmente calde.

Temperatura

L'inibitore estivo Flexitec viene generalmente utilizzato in condizioni climatiche calde, ma può essere impiegato anche per praticità quando la temperatura della resina, del supporto e dell'aria è pari o superiore a 15 °C, al fine di aumentare il tempo di lavorabilità utilizzando il dosaggio minimo di indurente in polvere. Per utilizzare questo prodotto, è necessario disporre di strumenti di misurazione accurati, come indicato nella sezione seguente. Questi strumenti possono essere forniti da Restec Ltd.

Temperatura della superficie - Le superfici devono avere una temperatura compresa tra 15 °C e 40 °C. Per misurarla è necessario un termometro di buona qualità in grado di rilevare la temperatura superficiale del supporto (dato fondamentale, poiché può differire di diversi gradi rispetto alla temperatura dell'aria).

Temperatura della resina - La resina alla quale verrà aggiunto l'inibitore estivo Flexitec non deve essere eccessivamente calda. Per misurare questa temperatura è necessario un termometro a sonda di buona qualità. Idealmente, se possibile, la resina dovrebbe essere mantenuta tra 15 °C e 25 °C prima dell'uso. Questo potrebbe non essere sempre possibile, ma si dovrebbe evitare di conservare la resina in ambienti molto caldi prima dell'aggiunta di inibitore estivo Flexitec. La temperatura di 30 °C deve essere considerata il limite massimo assoluto di temperatura dell'aria e della resina entro il quale eseguire l'applicazione.

1 differenziale termico Termometro	2 sonde a filo (per la misurazione della temperatura dell'aria e della superficie)	1 sonda di penetrazione (per la misurazione della temperatura della resina)
		

Metodo

L'inibitore estivo Flexitec deve essere aggiunto solo quando le temperature rientrano nei limiti indicati nella pagina precedente.

Aggiungere una confezione intera di inibitore estivo Flexitec alla resina Flexitec come segue:

- Aggiungere **1 confezione** di inibitore estivo a **10 kg di resina Flexitec**
- Aggiungere **2 confezioni** di inibitore estivo a **20 kg di resina Flexitec**

Mescolare accuratamente per assicurarsi che l'inibitore estivo Flexitec sia distribuito uniformemente nel prodotto. Se necessario, è possibile utilizzare un miscelatore meccanico leggero (EPI Mixer o equivalente).

Una volta miscelato l'inibitore estivo Flexitec, è possibile travasare la resina in quantità minori, ad esempio da 5 o 2 litri (operazione talvolta utile se non si è certi del tempo di lavorabilità disponibile).

Se è stato aggiunto l'inibitore estivo Flexitec ma non si desidera utilizzare immediatamente il prodotto, non vi sono problemi. Si consiglia di scrivere sui contenitori "Inibitore estivo Flexitec aggiunto". Questa indicazione sarà utile, ad esempio, se il contenitore dovrà essere utilizzato in un giorno successivo.

L'indurente in polvere deve essere aggiunto solo nel momento in cui il prodotto è pronto per essere utilizzato.

Miscelazione dell'indurente in polvere

IMPORTANTE: l'inibitore estivo Flexitec non è progettato come sostituto dell'indurente in polvere. L'indurente in polvere deve essere aggiunto alla resina secondo la normale procedura. In condizioni calde o molto calde utilizzare il dosaggio minimo consentito di indurente in polvere per il sistema, pari al 2% (2 misurini per litro). Ricordare che, avendo aggiunto l'inibitore estivo Flexitec al prodotto, la quantità totale di materiale da catalizzare risulta leggermente maggiore quando si catalizza l'intero contenitore da 10 kg o 20 kg.

Tempi di indurimento

Sebbene il tempo di lavorabilità venga esteso in modo significativo, l'indurimento procederà con una velocità molto simile a quella del Flexitec standard una volta che il materiale nel contenitore o applicato abbia raggiunto la gelificazione. In altre parole, l'eventuale aumento complessivo del tempo di indurimento dovrebbe essere molto limitato.

L'uso di inibitore estivo Flexitec garantisce in genere un aumento del tempo di lavorabilità di circa 15–20 minuti a 15 °C (con 2% di indurente in polvere) e un aumento del tempo di lavorabilità di circa 8–10 minuti a 25 °C. **IMPORTANTE:** Non aggiungere più di una confezione di inibitore estivo Flexitec ogni 10 kg di resina Flexitec. Un dosaggio superiore potrebbe causare un indurimento incompleto della membrana impermeabilizzante.

Ulteriori aggiornamenti e istruzioni possono essere pubblicati in qualsiasi momento dai Servizi Tecnici Restec.

Colore / Finitura del prodotto accelerato

La differenza di colore tra la finitura di Flexitec standard e quella di Flexitec inibito è minima. Questa differenza è trascurabile quando l'inibitore estivo Flexitec viene utilizzato nello strato di base. Tuttavia, se si utilizza l'inibitore estivo Flexitec nello strato di finitura, la prassi migliore è quella di non applicare affiancati sullo stesso tetto prodotti con e senza inibitore nei casi in cui l'aspetto estetico sia particolarmente importante per il cliente, poiché potrebbero verificarsi lievi differenze di planarità superficiale o brillantezza. Va sottolineato che tali differenze non influiscono in alcun modo sulle prestazioni fisiche del sistema.

Appendice - Smaltimento dell'inibitore estivo Flexitec

L'inibitore estivo Flexitec è disponibile per l'inclusione in resina Flexitec. Questo prodotto è classificato come pericoloso e, una volta utilizzato, il contenitore "vuoto" deve essere smaltito come rifiuto pericoloso. È tuttavia possibile rendere questi contenitori non pericolosi e smaltirli insieme ai normali rifiuti destinati alla discarica.

Un attento trasferimento dell'intero contenuto di inibitore estivo Flexitec nella resina Flexitec fin dall'inizio faciliterà l'efficace neutralizzazione dei residui pericolosi presenti nel contenitore durante questa fase.

Aggiungere la resina Flexitec al contenitore usato di inibitore estivo Flexitec fino a ottenere circa 25 mm di prodotto nel contenitore. Mescolare accuratamente il contenuto e successivamente aggiungere l'indurente in polvere in quantità pari al 4% (4 misurini per litro) per provocarne l'indurimento.

Una volta che il prodotto è indurito, i simboli di pericolo e le avvertenze presenti sull'etichetta devono essere resi illeggibili e il contenitore potrà essere smaltito come rifiuto non pericoloso.

Nota: Non tentare di smaltire in questo modo i contenitori inutilizzati. L'inibitore estivo Flexitec è un prodotto molto stabile e può essere conservato per utilizzi successivi.