

Especificaciones técnicas de resina Flexitec

1. Resina Flexitec

1.1. Aplicación

La resina Flexitec está concebida principalmente para su uso como componente de resina líquida del sistema de cubiertas de aplicación líquida Flexitec. Se trata de una resina de poliéster híbrida flexible, curada con un catalizador de peróxido especializado que ofrece un curado óptimo en una amplia gama de condiciones de aplicación.

1.2. Descripción

Característica	Beneficio
Resina de poliéster flexible	Excelente resistencia al agrietamiento y al agua
Excelentes propiedades adhesivas	En muchos casos puede aplicarse sobre la membrana de cubierta existente sin necesidad de retirarla y volver a colocarla*
Producto de resina única	No es necesario almacenar por separado la capa base y la capa superior
Autocoloreado gris oscuro	No es necesario almacenar pigmentos por separado
Reducción de las emisiones de estireno	Menos olores
Preaceleración	Curado rápido durante todo el año
Baja viscosidad / humectación rápida	Rápida humectación de las fibras de vidrio y pronta conformación al trabajo de retoque. Puede aplicarse utilizando únicamente un rodillo esponjoso.
Tixotrópico	Evita el drenaje/descuelgue de las superficies verticales

* Póngase en contacto con nuestro servicio técnico para obtener recomendaciones específicas

1.3. Catalizador

Para la mayoría de las condiciones, debe añadirse entre un 3 y un 4 % de endurecedor en polvo Flexitec (véanse las tablas de adición en % respecto al volumen en el manual). Para temperaturas muy frías, lo normal es un 4 %, y para condiciones muy cálidas, un 2 %. Aumente o reduzca el nivel de catalizador para obtener el tiempo de vida de la mezcla y el curado deseados. No añada nunca menos del 2 % ni más del 4 %, ya que no se alcanzarán las propiedades de curado completas. En condiciones muy frías (1-10 °C) se puede utilizar el acelerador de invierno Flexitec para normalizar el tiempo de vida de la mezcla y el curado del laminado a pesar de la temperatura.*

*Consulte con nuestro departamento de servicio técnico para obtener detalles específicos

1.4. Propiedades típicas de la resina líquida

Viscosidad a 25 °C (Brookfield) Spl 4, 6 RPM	6200 MPas
Viscosidad a 25 °C (Brookfield) Spl 4, 60 RPM	2000 MPas
Índice tixotrópico	3.1
Tiempo de gelificación (25 °C, 3,75 % de catalizador)	18 minutos
Densidad relativa a 25°	1,40
Punto de inflamación	32 °C
Tiempo de almacenamiento (envases sin abrir almacenados a < 30 °C)	12 meses mínimo desde la fecha de entrega

1.5. Propiedades típicas de la resina curada

Ensayo	Método	Unidad	Resina no reforzada	Sistema reforzado (1)
Resistencia a la tracción	ISO 527	MPa	5	27
Módulo de elasticidad	ISO 527	MPa	22	1370
Dureza Shore D	ASTM D2240	SD	40	60

(1) 1 x 225 g/m² de estera de filamentos cortados, 1 l/m² Resina utilizada en capa base más 0,5 l/m² como capa superior. Catalizado con 3,75 % de catalizador Flexitec y poscurado durante 16 horas a 45 °C

1.6. Almacenamiento

Debe almacenarse en envases cerrados, preferiblemente a una temperatura inferior a 30 °C en un lugar bien ventilado. El almacenamiento durante periodos prolongados a temperaturas > 30 °C o una exposición destacable a temperaturas más elevadas puede reducir el tiempo de almacenamiento. Evite las fuentes de ignición.

1.7. Recomendaciones

Lea el manual de aplicación completo de Flexitec antes del uso. Utilice un EPI y respete todas las instrucciones de seguridad.

- Proteja los envases de las temperaturas extremas durante el almacenamiento y, en especial, directamente antes del uso.
- No comience a trabajar en condiciones de humedad o si hubiera probabilidad de lluvia.
- Utilice únicamente por encima de 5 °C de temperatura del aire y de la cubierta (1 °C con el acelerador de invierno) y por debajo de 30 °C de temperatura del aire.
- Asegúrese de que la superficie esté totalmente seca antes de la aplicación.
- Para obtener los mejores resultados, aplique en días frescos y nublados, evitando la luz solar directa si fuera posible.
- Remueva siempre bien en el envase original antes de usar o trasvasar.
- Añada endurecedor en polvo Flexitec entre un 2 % y un 4 % dependiendo de las condiciones y del tiempo de vida de la mezcla deseado. Siga los métodos de adición indicados en el manual.
- La tasa de aplicación prevista es de 0,85 l/m² cuando se utilizan 225 g de estera de filamentos cortados en superficies planas (puede ser necesaria una tasa mayor en superficies irregulares). Más 0,5 l/m² aplicado como capa superior
- Aplique con un rodillo sintético.
- Limpie las herramientas con acetona después de cada uso.