

Resina Flexitec Scheda tecnica

1. Resina Flexitec

1.1. Applicazione

La resina Flexitec è stato progettato principalmente per essere utilizzato come componente di resina liquida del sistema di copertura impermeabilizzante liquido Flexitec. Si tratta di una resina ibrida flessibile a base di poliestere, indurita mediante uno speciale catalizzatore a base di perossido che assicura una reticolazione ottimale in un'ampia gamma di condizioni di applicazione.

1.2. Descrizione

Caratteristiche	Benefici
Resina poliestere flessibile	Eccellente resistenza alle fessurazioni e ottime proprietà di impermeabilità all'acqua
Eccellenti proprietà adesive	In molti casi può essere applicata sopra la membrana esistente senza necessità di rimozione o rifacimento*
Prodotto monocomponente in resina	Non è necessario stoccare separatamente base e finitura
Colorazione grigio scuro incorporata	Non è necessario stoccare pigmenti separati
Ridotte emissioni di stirene	Odori contenuti
Pre-accelerata	Indurimento rapido in tutte le stagioni
Bassa viscosità / rapida impregnazione	Rapida impregnazione delle fibre di vetro e veloce adattamento ai dettagli. Applicabile utilizzando solamente un rullo a pelo lungo
Tixotropico	Previene colature o cedimenti sulle superfici verticali

* Per raccomandazioni specifiche contattare il nostro servizio tecnico

1.3. Catalizzazione

Nella maggior parte delle condizioni, l'indurente in polvere Flexitec deve essere aggiunto in una percentuale compresa tra il 3% e il 4% (vedere il manuale per le tabelle di dosaggio %/volume). Per temperature molto basse è tipicamente consigliato il 4%, mentre per condizioni molto calde è generalmente sufficiente il 2%. Regolare il livello di catalizzatore aumentando o diminuendo la percentuale per ottenere il tempo di lavorabilità ("pot life") e l'indurimento desiderati. Non aggiungere mai meno del 2% o più del 4%, poiché non si otterranno le corrette caratteristiche finali di indurimento. In condizioni di freddo intenso (1-10°C) è possibile utilizzare l'accelerante invernale Flexitec per normalizzare il tempo di lavorabilità e l'indurimento del laminato nonostante la bassa temperatura.*

*Per dettagli specifici, consultare il nostro servizio tecnico.

1.4. Proprietà tipiche della resina liquida

Viscosità a 25 °C (Brookfield) Spl 4, 6 RPM	6200 MPas
Viscosità a 25°C (Brookfield) Spl 4, 60 RPM	2000 MPas
Indice tissotropico	3.1
Tempo di gelificazione (25 °C, catalizzatore al 3,75%)	18 min.
Peso specifico a 25 °C	1.40
Punto di infiammabilità	32 °C
Durata di conservazione (contenitori non aperti conservati a < 30 °C)	Minimo 12 mesi dalla data di consegna

1.5. Proprietà tipiche della resina indurita

Test	Metodo	Unità	Resina non rinforzata	Sistema rinforzato (1)
Resistenza alla trazione	Iso 527	MPa	5	27
Modulo elastico a trazione	Iso 527	MPa	22	1370
Durezza Shore D	ASTM D2240	SD	40	60

(1) 1 x 225 g/m² CSM, 1 litro/m² di resina utilizzata nello strato di base più 0,5 litri / m² come finitura superficiale. Catalizzato con il 3,75% di Flexitec Catalyst e post-indurito per 16 ore a 45 °C.

1.6. Stoccaggio

Conservare in contenitori chiusi, preferibilmente a temperature inferiori a 30 °C, in un luogo ben ventilato. Lo stoccaggio prolungato a temperature > 30 °C o un'esposizione significativa a temperature più elevate possono ridurre la durata di conservazione del prodotto. Tenere lontano da fonti di ignizione.

1.7. Raccomandazioni

Leggere integralmente il manuale di applicazione Flexitec prima dell'uso. Indossare i DPI e osservare tutte le istruzioni di sicurezza.

- Proteggere i contenitori dagli sbalzi termici durante lo stoccaggio e soprattutto immediatamente prima dell'uso.
- Non iniziare l'applicazione in condizioni di umidità o se è prevista pioggia.
- Utilizzare solo con temperatura dell'aria e del supporto superiore a 5 °C (1 °C con acceleratore invernale) e con temperatura dell'aria inferiore a 30 °C.
- Assicurarsi che il substrato sia completamente asciutto prima dell'applicazione.
- Per risultati ottimali, applicare in condizioni di fresco e nuvoloso, evitando se possibile la luce solare diretta.
- Mescolare sempre accuratamente il prodotto nel contenitore originale prima dell'uso o del travaso.
- Aggiungere l'indurente in polvere Flexitec in percentuale compresa tra il 2% e il 4% a seconda delle condizioni di applicazione e del tempo di lavorabilità desiderato. Seguire le modalità di aggiunta descritte nel manuale.
- La resa prevista è di 0,85 litri/m² utilizzando 225 g/m² di CSM su un substrato piano (su substrati irregolari potrebbe essere necessario un consumo maggiore). Aggiungere inoltre 0,5 litri/m² come strato di finitura
- Applicare con rullo sintetico.
- Pulire gli strumenti con acetone dopo l'uso.